

HERBIPLAST: ŚRODEK KLEJĄCY DO SZWÓW

Herbiplast to masa zawierająca bitum do szwów w warstwach wierzchnich asfaltu, obrabiana na zimno. Masa ta posiada rozpuszczalnik wzmocniony sztucznymi włóknami na bazie bitumu drogowego ulepszony polimerami i właśnie to nadaje ciągliwą konsystencję wraz z dużą odpornością na wilgoć na zarysie bocznym już bezpośrednio po zastosowaniu.

Produkt zapewnia wysoką, trwałą jakość szwu.

Zastosowanie:

Do szwów w warstwach wierzchnich: wzdłużnych (powstających przy pasmowym kładzeniu materiału o porównywalnych właściwościach) oraz poprzecznych (dłuższe przerwy w pracy).

Przy szwach wzdłużnych wykonywany maszynowo przy pomocy plastomatu. Przy szwach poprzecznych i podobnie położonych małych powierzchniach odbywa się to przy pomocy pędzla.

Dane techniczne:

- środek wiążący: bitum ze zmodyfikowanych polimerów
- rozpuszczalnik: benzyna testowa
- temperatura zapłonu: < 21° C
- klasa niebezpieczeństwa: A1
- proporcje rozpuszczalnego środka wiążącego: 40 – 60%
- proporcje wypełniacza: < 20° C
- temp. mięknięcia ciała stałego: > 120° C
- odporność na wilgoć przy 3°C i 50°C: trwała
- gęstość przy 20° C: ok. 1 g/cm³

Jak stosować?

- Herbiplast jest obrabiany na zimno, maszynowo plastomatem, ręcznie pędzlem lub szpachlą
- przygotowanie: należy sfazować zarys boczny szwu i powlec środkiem klejącym do szwów na grubość około 2 mm.
- zarys boczny musi być suchy i czysty, nie wymaga się powłoki gruntującej
- środek ma dużą odporność na wilgotność i nie spływa po nałożeniu nakładanie materiału podlegającemu nałożeniu jest z reguły niezależne czasowo od obróbki środka klejącego do szwów Herbiplast, powinno jednak nastąpić tego samego dnia
- po zastosowaniu środka klejącego nie może odbywać się ruch po szwie

Zużycie materiału wynosi: dla wysokości zarysu bocznego 40 mm – 80g/m oraz dla wysokości zarysu bocznego 60 mm – 120 g/m.

Forma dostawy: pojemniki 25 kg.

Składowanie: produkt wymaga składowaniu odpowiedniego do klasy niebezpieczeństwa A1.